

第十届中国（上海）国际流体机械展览会 IFME2020 展会快讯

中国通用机械工业协会主办 第三期 2020年8月1日

编辑：中通协展览与传媒中心 投稿邮箱：qinwei@cgmia.org.cn 电话：88393520-809



订展热线 _____

13801092459

jiachunkai@cgmia.org.cn

www.cgmiaifme.com



7 展区 +12 大专业领域 流体机械全产业链展示

自 2000 年创办至今，经过 20 年的培育，IFME 顺应市场、服务行业，已成为推进通用机械技术装备发展和进入市场的重要平台，被业界誉为“流体机械行业风向标”，受到了业界的广泛关注。IFME 在推动行业技术水平提升、品牌塑造和市场开拓等方面均发挥了重要作用。多年来，IFME 已经成为流体机械领域核心技术的推广平台，是行业高端产品的竞技舞台，成为展商和观众交流、分享的重要渠道。

主办方中国通用机械工业协会以推动行业振兴发展、维护会员和行业的合法权益为己任，秉承合作共赢、精品展示的办展理念，坚持将 IFME 打造成行业高端产品和先进技术的集中展示平台，并通过全产业链展示为展商和观众提供了解流体机

械产业现状、竞争态势和发展趋势的渠道。

中通协下设泵、风机、压缩机、阀门、气体分离及液化设备、分离机械、真空设备、减变速机、干燥设备、气体净化设备、冷却设备、能量回收装备 12 大分会，IFME2020 将是这 12 个专业领域优秀产品的集中展示。IFME 围绕流体机械全流程与全产业链布局与谋划，涵盖展品门类广、种类全，形成了上游供应商、中端制造企业、下游用户企业资源全覆盖的商贸平台，为展商提供与用户和供应商交流、分享的机会。

IFME2020 不仅是行业核心产品的集中展示，还将呈现众多首次亮相的新产品，同时也将为观众展示流体机械行业系统总成与一站式解决方案等服务内容。

要闻

P1

7 展区 +12 大专业领域
流体机械全产业链展示



展商

P2

- | 中核科技
- | 连成集团
- | 上海能源装备公司
- | 兰高阀
- | 哈电阀门
- | 纽威阀门
- | 五二五泵业
- | 大川公司
- | 天华院
- | 新地佩尔
- | 天力能源
- | 川仪股份

行业

P6

智能化，释放发展新动能

从智能化改造，到搭建工业互联网平台，再到建设数字化车间、无人工厂、智能工厂等，智能制造成为传统制造业转型升级的破题之举

中核科技数智化转型项目启动

©来源：中核科技

7月9日，中核科技数智化转型项目启动大会顺利召开。中核浦原总经理、党委副书记罗瑾从中核集团装备制造板块信息化建设角度，对中核科技数智化转型项目提出了殷切的希望和更高的要求。她强调，信息化提升工作永无止境，中核科技数智化转型项目对中核浦原和集团公司装备制造具有积极的示范和引领作用，希望中核科技和用友公司团结合作，共同打造示范项目。项目建设成功后，经验和成果可向浦原板块其他企业推广。

中核科技总经理、党委副书记张国伟指出，本次数智化转型项目实施意义重大，标志着中核科技生产变革三驾马车已全部启动，公司将全速向先进制造业的目标奔跑，全力赶上智能制造时代滚滚潮流。中核科技要统一思想、痛下决心、排除万难，双方项目团队要精诚合作，以只争朝夕的精神，高效率、高质量地推进项目，使三大系统同步推进、按期上线，将中核科技数智化转型项目打造为标杆项目。

中核科技全面介绍了数智化转型项目背景、目标和实施方案，提出项目成功的关键要素是“三分技术、七分管理、十二分数据”，希望通过3年努力将中核科技建设成为数字化、智能化、创新型和绩效型企业；用友公司从项目实施规划、推进计划、项目成功保障等方面做了详细讲解，希望双方项目实施团队齐心协力，确保项目圆满完成。

链接

中核苏阀科技实业股份有限公司前身为1952年成立的苏州阀门厂，是一家集工业阀门研发、设计、制造及销售为一体的科技型制造企业，为石油、天然气、炼油、核电、电力、冶金、化工、造船、造纸、医药等行业提供阀门系统解决方案，并于1997年在深交所挂牌上市，成为中国阀门行业和中国核工业集团有限公司所属的首家上市企业。



连成集团联手博彦科技建立水泵物联网平台

©来源：连成集团

近日，连成集团宣布与博彦科技达成合作。连成集团方面表示，根据连成集团智慧水务管控一体化的战略发展目标，本次与博彦科技关于建立水泵物联网平台的项目旨在整合云计算、大数据和GIS地理信息、物联网技术，通过对从水源、水厂到管网、用户的监测数据采集监控感知智慧水务管控一体化系统的运行状态。

连成集团高层表示，本次与博彦科技联手展现了公司在数字化企业可智慧、可在线、可管理的能力，在政策机制与技术研发等方面也具有代表性和创新性。

未来，博彦科技将凭借其深厚的技术积累及行业领先优势将智慧化运营带入更多企业。

上海装备公司成功实现给水泵百万机组全容量市场零突破

◎来源：上海能源装备有限公司

近日，在火电站锅炉调速给水泵组激烈的大机组市场上传来捷报，上海能源装备公司中标华电平江 2×1000MW 全容量给水泵项目。实现了该公司百万机组全容量产品市场零的突破，一举打破了国内百万等级全容量给水泵机组外资垄断的局面。

该项目从宣布立项到成功中标，上海装备公司投入大量人力精力，从项目前期跟踪到制定技术方案，各个环节紧盯客户需求，力求精益求精，在国内火电行业整体下滑的大趋势下，面对突如其来的新冠疫情，最终啃下这块硬骨头。

此次中标的湖南华电平江电厂是湖南省重点能源工程之一，项目规划建设 4×1000MW 高效洁净超临界燃煤发电机组，拟前期建设 2 台百万燃煤发电机组，总投资约 73 亿元，是目前华电湖南在建的最大电厂项目。

近年来，随着国家能源发展规划确定了节能减排目标，各大电力集团纷纷响应国家能源发展战略，我国火力发电已向高效率、高参数、大容量机组发展，这不仅具有节约一次能源、减少污染物排放，而且能够降低发电运行

成本等优点。

“十三五”规划之初，上海装备公司即加快火电泵产业装备技术转型，主攻高端装备研发，于 2017 年成功完成 1000MW 等级火电机组配套全容量锅炉给水泵组产品鉴定，成为国内为数不多的具有完全自主知识产权的生产厂家。

继 2013 年上海装备公司实现百万千瓦等级半容量锅炉给水泵组在句容电厂项目实现业绩零的突破之后，此次华电平江项目的中标，在该公司火电业务领域再添一座新的里程碑，为后续火电高参数、大容量机组国产化市场打下了坚实的基础。

链接

中国电建集团上海能源装备有限公司（原上海电力修造总厂有限公司）前身为成立于 1956 年的上海电业管理局备品厂，是世界 500 强企业中国电力建设集团公司旗下，集产品研发、设备制造、工程成套和技术服务四大功能为一体的电力装备制造企业。

兰高阀通过特种设备质量管理新标准体系现场认证

◎来源：兰高阀

近日，合肥通用机电产品检测院有限公司对兰高阀特种设备质量管理新标准体系进行现场审核认证。根据兰高阀申请，在现有型式试验证书覆盖范围的基础上做了扩项和增项特种设备压力管道元件型式抽样试验。兰高阀 TS 新标准质量管理体系运行良好，认证审核顺利

通过，并取得了新标的特种设备制造许可证书。顺利通过国标体系认证和审核，并取得新标的特种设备制造许可证书，既是对兰高阀技术水平的一种认可，也对其新标准体系提出更高的要求，为进一步拓展更广阔的阀门市场提供了坚实保障。

哈电阀门在工信部超超临界安全阀试验平台项目中标位列第一名

◎来源：哈电阀门

面对“新冠”肺炎疫情带来的不利影响，哈电阀门公司在落实好常态化疫情防控的同时，全面推进复工复产，生产经营工作不断取得新进展。近日，哈电阀门公司凭借雄厚科研技术实力，与国家电投重庆合川发电有限公司联合，在工业和信息化部超超临界安全阀试验

平台建设项目的招标中取得中标候选人第一名的佳绩。哈电阀门公司与重庆合川发电有限公司以 660MW 超超临界机组为基础平台，开创性地研建超超临界安全阀试验平台。该平台试验介质压力大于等于 25.4MPa，温度 600℃，可完成超超临界主蒸汽安全阀热态动作性能试验。

纽威阀门两产品通过国产化鉴定体系认证

◎来源：纽威阀门

苏州纽威阀门股份有限公司研制的 NPS 3 Class1500 & NPS 8 Class1500 超低温上装式固定球阀和 NPS 8 Class1500 超低温截止阀顺利通过国产化鉴定。来自各个领域的专家对纽威生产的样机进行了全面的评审和质询，并形成一致鉴定意见：纽威生产的超低温阀门样机具有自主知识产权，填补了国内空白，主要性能指标达到国际先进水平，建议推广使用。

超低温阀门是纽威阀门核心产品之一，经过多年的研发投入及推广应用，纽威超低温阀门的国产化能力与应用业绩一直处于行业领先地位。目前，纽威高压超低温上装式固定球阀的成功应用业绩已达到 NPS12 Class1500。本次国产化鉴定会极大地促进了纽威阀门与各大设计院及用户单位的交流与了解，为各用户单位扩大超低温阀门国产化范围增添了更大的信心。

五二五泵业国际市场开拓捷报频传

◎来源：五二五泵业

据统计，五二五泵业历年累计外贸出口额于 2020 年 4 月突破五亿元大关，打造新里程碑。公司近年来大力实施转型升级战略，把外贸市场的拓展作为转型升级的重要方向，在脱硫环保、磷化工、矿山冶金等行业形成了特色优势。

2020 年上半年，五二五泵业连续中标志订国际市场项目合同，实现逆势增长。先是中标志约东南亚红土镍矿项目、非洲铜钴矿项目。6 月底，五二五泵业再次中标两

个印度项目。两个项目分别由中国一家知名脱硫公司和印度本土脱硫公司总包。公司以陶瓷泵方案参与印度一家地方电力公司电厂脱硫项目招标，力拔头筹。该项目由国内知名公司总包；另一中标项目业主方是印度国电集团，总包方是印度本土脱硫公司，该公司选择了金属泵方案。本次金属泵和陶瓷泵双双中标可喜可贺，尤其是 LC-C 系列陶瓷泵携中国国内项目和巴基斯坦、刚果金等项目业绩取得印度市场突破更具象征意义。

大川公司研制的加氢站用高压氢气压缩机原理样机试验取得重大突破

◎来源：大川公司

7 月 13 日，由四川大川压缩机有限责任公司与西安交通大学联合研制的 90MPa 加氢站用高压氢气压缩机原理样机试验取得重大突破，原理样机试验排气压力达到额定排气压力 90MPa，当量转速达到设计额定值 20RPM，这是国内液驱活塞压缩机首次突破 90MPa 技术难题。本次试验为产品样机设计和试制奠定了坚实的技术基础。

目前，四川大川 - 西安交大氢能燃料电池汽车压缩机研究中心正着手整理和总结试验成果，对试验采集到的各种技术参数进行科学分析和理论研究，90 MPa 加氢站高压液驱活塞压缩机的几个关键技术难题正在突破和进一步解决，力争今年完成全部技术研究和测试，进入产品样机设计试制阶段。

天华院助力国内大型天然气制氢装置核心设备国产化

◎来源：天华院

近日，天华院为中国石化天津分公司设计供货的 10 万 Nm³/h 天然气制氢转化气蒸汽发生器（废热锅炉）完成现场安装，整套制氢装置建成中交。

该 10 万 Nm³/h 天然气制氢装置是全国范围内采用国

产技术（工艺包）、并由国内设计院设计（技术设计纯国产）的单套产氢规模较大的同类装置，其中转化气蒸汽发生器是起回收热能、节能降耗作用的重要关键核心设备之一，由天华院为其进行国产化技术攻关。

新地佩尔压缩机防喘阀通过工业性试验验收

◎来源：新地佩尔

7 月 14 日，中国石油管道有限责任公司在西安组织召开“压缩机防喘阀国产化工业性试验”验收会。该阀经过 6150 小时的工业性试验考核，压缩机防喘阀填补了国内空白，主要技术参数和性能指标达到了国际同类产品先进水平。与会专家一致认为：工业运行期间，新地佩尔

压缩机防喘阀运行平稳，满足工业性运行要求，一致同意通过现场工业性试验验收。

本次验收是继 2019 年 3 月 8 日通过科技成果鉴定后，对压缩机防喘阀进行的工业性试验验收。这标志着公认的技术难度最大的压缩机防喘阀已经攻关成功，开始量产。

天力能源出口印尼精制盐干燥系统顺利发货

◎来源：天力能源

近日，山东天力能源股份有限公司出口印尼泗水 UCI 公司 30 万吨 / 年精制盐干燥系统（两套）顺利完成装车发货，该制盐项目由中国轻工业长沙工程有限公司总承包，本项目是天力能源为该客户 5 万吨 / 年 MVR 制盐生产线提供盐干燥系统后再次成功供货。

为做好此次出口产品发货工作，公司给予高度重视，质检部对产品进行了出厂前的严格质量细节检查，物资管理部对发货的各项注意事项进行了严格要求，确保顺利完成发货工作。疫情期间，天力能源克服各种困难，积极复工复产，承揽的各个项目进度均在按既定计划顺利执行中。

川仪股份与上海自仪院签署战略合作协议

◎来源：哈电阀门

近日，上海仪电集团与川仪股份签订战略合作协议。双方将发挥各自的优势和特色，开展全面深入的技术合作和技术对接，建立长期、紧密、务实的战略合作伙伴关系，

共同推动相关领域的科研项目、检验检测、标准制定、科技服务等合作。本次战略合作伙伴关系的建立，将有力推动双方在工业自动化仪器仪表领域的技术发展。

智能化，释放发展新动能

◎来源：人民日报

当前，智能化浪潮由线上向线下奔涌，大数据、云计算、人工智能和5G技术等数字技术与传统产业加快融合。从智能化改造，到搭建工业互联网平台，再到建设数字车间、无人工厂、智能工厂等，智能制造成为传统制造业转型升级的破题之举，不少地方已展开一系列的实际行动。

加快推进智能制造，是制造业升级的必然路径，也是形成更多新的增长点的有效途径。不久前，中央全面深化改革委员会第十四次会议强调，“以智能制造为主攻方向，加快工业互联网创新发展，加快制造业生产方式和企业形态根本性变革”。今年的《政府工作报告》也明确指出，“发展工业互联网，推进智能制造”。这反映出，智能制造正日益成为未来制造业发展的重大趋势和核心内容，对推动工业向中高端迈进具有重要作用。加快推进新一代信息技术和制造业融合发展，提升制造业数字化、网络化、智能化发展水平，才能进一步加速推动“制造”向“智造”的转变。

当前，数字技术开始由消费领域向生产领域、由虚拟经济向实体经济延伸，正在重新定义生产链条，自动化、数字化和智能化的新制造呼之欲出。在数字化车间，生产链条的各个环节进行积极的交互、协作与赋能，提高生产效率；在智能化生产线上，产业工人与工业机器人并肩工作，形成了人机协同的共生生态；而通过3D打印这一变革性技术，零部件可以按个性化定制的形状打印出来……软件更加智能，机器人更加灵巧，生产线更加“聪明”，网络服务更加便捷，生产方式不断优化，上下游资源加速整合。新一轮科技革命和产业变革的历史性交汇，为中国制造业转型升级提供了历史性机遇。

智能制造重在发挥智能科技和制造业深度融合的“化学反应”。工业互联网作为新型基础设施的重要内容，可通过实现人、机、物的全面互联，打通从研发到市场的全价值链。尤其是实现智能制造过程中，人工智能等新技术融入先进制造技术后，可实现从产品设计到生产调度、故障诊断等各个环节的智能化驱动，在提高效率、降低成本同时实现个性化、定制化的生产制造，从而提升产品的科技溢价。山东青岛的一份调查显示，智能化改造后，

企业的平均生产效率提升20%以上、运营成本降低20%左右、产品研制周期缩短35%左右；江苏常州的一项抽样调查也显示，当地企业智能化改造后，智能车间产值提高约70%，单位产值成本下降约20%。而智能化的全面深入，还会催生数字制造、智能制造、服务型制造等新型制造模式，增强产品的市场竞争力。

智能化的意义不仅在于优化生产和供给，更在于能够借助大数据与算法成功实现供给与需求的精准对接，从而实现个性化定制和流水线生产的有机结合。一些老字号品牌通过消费端数据分析，制造出更适合年轻人偏好的产品，能让老品牌获得新生。一些制衣企业利用大数据技术，存储了个性化定制西装的所有信息，包括衣服每个部位的尺码、选择的材料、缝制时需要的工艺等，使得一条生产线上可以生产款式、面料、风格、尺寸等细节各不相同的西装。通过大数据和云计算分析，可以把线上消费端数据和线下生产端数据打通，运用消费端的大数据逆向优化生产端的产品制造，为制造业转型升级提供了新路径。

随着新基建的加快推进，智能制造迎来了更好的发展良机。5G基站以每周1万多个的数量增长，多家龙头企业搭建的工业互联网帮助中小企业加入智能化大军……通过政府、企业等各方形成合力，持续深入推进智能制造，将会让更多的制造企业受益，并为产业转型升级和经济高质量发展释放更多新动能。

（作者：余建斌）

